



HERZ firematic PELLET 120-201 kW

Hackgut- / Pelletsanlage für Pellets & Hackgut

G30 bzw. P16S (bei max. Wassergehalt von 25%)

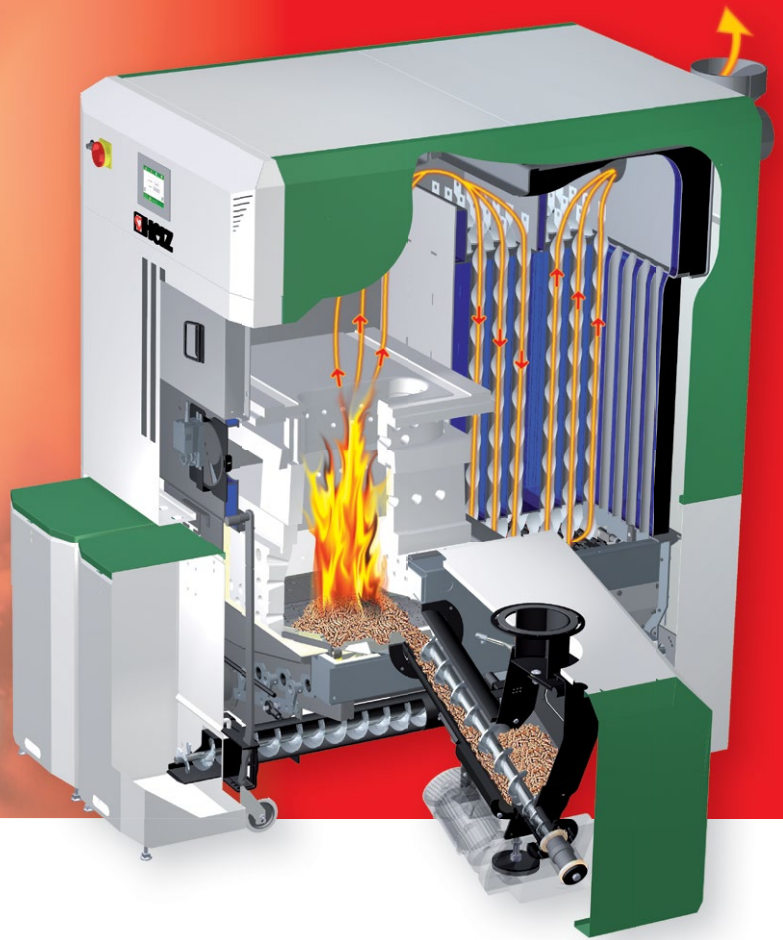
Die großen Vorteile:

- Verbrennungstechnologie speziell für Pellets & Hackgut G30 bzw. P16S (bei max. Wassergehalt von 25%)
- Energiesparende Antriebstechnik
- Einfachste Bedienung
- Konstant hoher Wirkungsgrad
- Geringer Platzbedarf
- Einsatz von hochwertigen Materialien



MIT MODERNSTER TECHNIK!

HERZ firematic PELLET 120-201 kW



T-CONTROL – die bedienfreundliche Regelung mit Touch-Display

Zentrale Regelungseinheit serienmäßig für:

- Puffermanagement
- Rücklauftemperaturenhebung (Pumpe und Mischventil)
- Warmwasseraufbereitung
- Geregelter Heizkreis (Pumpe und Mischventil)
- Frostschutzüberwachung
- Einfacher Bildschirmaufbau und komfortable Menüführung.
- Erweiterungsmöglichkeiten bis zu 55 Modulen (weitere Heizkreise, Solarkreisregelung, 2. Puffer, usw.)



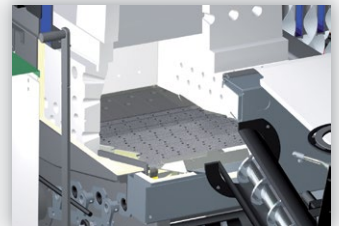
Automatische Reinigung des Wärmetauschers

- Die Wärmetauscherflächen werden automatisch durch die integrierten Turbulatoren (die sich heben und senken) auch während des Heizbetriebes gereinigt und somit ohne händischen Arbeitsaufwand sauber gehalten.
- Ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad durch gereinigte Wärmetauscherflächen sorgt für niedrigen Brennstoffverbrauch.
- Die anfallende Flugasche wird mittels Schnecke in die frontseitige Aschenbox befördert.



Energiesparende Verbrennung durch die Lambdasonde

- Durch die eingebaute Lambdasonde, welche permanent die Abgaswerte überwacht, werden immer perfekte Verbrennungswerte und geringste Emissionswerte erzielt.
- Die Lambdasonde steuert sowohl die Luftzufuhr als auch die Materialmenge und erreicht somit immer sauberste Verbrennung auch im Teillastbetrieb.
- Die Ergebnisse sind geringer Brennstoffverbrauch und niedrigste Emissionswerte auch bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten.



Seitlicher Einschub & Schubrost

- Seitlicher Einschub von Pellets oder Hackgut in die Brennkammer
- Reinigung des Rostes durch automatisches Kippen.
- Somit wird optimale Luftzuführung durch den sauberen Verbrennungsrast gewährleistet.
- Kein händischer Arbeitsaufwand notwendig.

HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1
A-7423 Pinkafeld



Tel.: 03357/42840-0
Mail: office-energie@herz.eu
Web: www.herz-energie.at